FICHA TÉCNICA

SpecPoxy 3000 FS

Epóxico en gel de fraguado rápido y alto módulo, conforme a ASTM C881

DESCRIPCIÓN

SpecPoxy 3000 FS es un gel epóxico estructural de adherencia de fraguado rápido, de dos componentes, insensible a la humedad y de alto módulo. SpecPoxy 3000 FS tiene 100 % de sólidos, no contiene solventes, es de bajo olor, alta resistencia y no escurre.

USOS

- Anclaje de pernos, pasajuntas y acero de refuerzo
- Adherencia estructural y resanes en superficies verticales y sobre cabeza
- Sellado de grietas y colocación de puertos de inyección
- Para uso en concreto, block, ladrillo o piedra
- Contenido de COV: 0 g/L

APLICACIÓN

Instrucciones de mezclado: Las temperaturas del aire, del material y de la superficie deben ser de un mínimo de 40 °F (4 °C) antes de mezclar o instalar. Para facilitar el mezclado y la dosificación, acondicione el material a 75 °F (24 °C). Para aplicaciones a granel, mezcle volúmenes iguales de la Parte A y la Parte B durante 3 minutos con taladro de baja velocidad y mezclador tipo Jiffy o paleta. Mezcle solo la cantidad de material que pueda usar dentro de la vida útil de la mezcla. Con cartuchos, la resina y el endurecedor se dosifican y mezclan uniformemente a través de una boquilla mezcladora.

Preparación de la superficie: Las superficies a adherir deben estar limpias y estructuralmente sanas. Retire todo el aceite, grasa, suciedad, lechada superficial, compuestos de curado y cualquier otra materia extraña mediante chorro de arena, desbaste mecánico o hidrolavado. Limpie todos los orificios perforados con un cepillo de nylon para retirar todo el polvo y el material suelto; después sople el agua, el polvo o los residuos restantes con aire comprimido limpio y libre de aceite antes de la aplicación. Los pernos, varillas o barras roscadas deben estar libres de suciedad, grasa, aceite u otro material extraño.

Adherencia: Como adhesivo estructural, aplique SpecPoxy 3000 FS puro y trabájelo sobre el sustrato. La línea de adhesivo no debe exceder 1/8" (3 mm).

Anclaje: Para anclar pasajuntas, pernos, varilla de fibra de vidrio, acero de refuerzo, etc., la profundidad del orificio debe ser de aproximadamente 9 veces el diámetro del perno y el diámetro del orificio aproximadamente 1/8" (3 mm) mayor que el de la barra roscada. Asegúrese de que los orificios estén correctamente preparados (perforados, cepillados y soplados) antes de preparar el cartucho de epóxico. Inserte el cartucho en la pistola dosificadora, retire las tapas de plástico y dosifique una pequeña cantidad de material hasta lograr un flujo uniforme de material negro y blanco. Coloque la boquilla mezcladora en el cartucho, deslice la tuerca sobre la boquilla y enrósquela en el cartucho (no se requiere tuerca en mezcladores con tuerca integrada). Para un flujo máximo, corte la punta de la boquilla mezcladora al mayor diámetro que quepa en el orificio o en la malla. Dosifique en un recipiente desechable hasta obtener un gris uniforme, sin vetas.

En concreto: Dosifique el material desde el fondo del orificio, llenando aproximadamente 5/8 de su profundidad mientras retira lentamente la boquilla. Inserte el perno o pasajunta girándolo lentamente durante la inserción. Después de la inserción, el orificio debe quedar completamente lleno de SpecPoxy 3000

FS y libre de bolsas de aire o huecos. No lo perturbe ni apriete hasta que haya curado.

En block hueco: Prepare el cartucho igual que para concreto. Introduzca la boquilla mezcladora hasta el fondo de la malla y llénela por completo mientras retira la boquilla. Inserte la malla llena de epóxico en el orificio y después introduzca la barra roscada hasta el fondo de la malla, girándola ligeramente en el sentido de las manecillas del reloj. No lo perturbe ni apriete hasta que haya curado.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades típicas

Proporción de mezcla (A:B, en volumen) 1:1
Color de la mezcla ..... Gris
Viscosidad ..... Gel/pasta
Tiempo de gel (ASTM C881) ..... 10 minutos

Propiedades típicas curado

Curado inicial ..... 4 horas
Curado final ..... 3 días
Resistencia a la compresión, 8 horas (ASTM D695) ..... 9,768 psi (67.3 MPa)
Resistencia a la compresión (ASTM D695) .... 12,250 psi (84.5 MPa)
Módulo de compresión (ASTM D695) ..... 435,000 psi (2999.2 MPa)
Adherencia, 2 días (ASTM C882).... 2,810 psi (19.4 MPa)
Adherencia, 14 días (ASTM C882) . 3,410 psi (23.5 MPa)
Elongación (ASTM D638) 1.1%
Resistencia a la tensión (ASTM D638) .... 7,460 psi (51.4 MPa)
Absorción de agua (ASTM D570) ..... < 0.5%
Contracción lineal (ASTM C531) 0.004%
Deflexión térmica (ASTM D648) ..... 151 °F (66 °C)

Prueba de extracción de agentes de adherencia epóxicos (MoDOT T-74); resistencia de anclajes en concreto/mampostería (ASTM E488-96)

Diám. de barra, pulg (mm)	Diám. de orificio, pulg (mm)	Empotramiento, pulg (mm)	Carga de tensión última prom., lb (kN)
1/2" (13)	5/8" (16)	5" (127)	19,010 (84.6)
5/8" (16)	3/4" (19)	6" (152)	23,150 (103.0)
3/4" (19)	7/8" (22)	7" (178)	32,400 (144.1)
7/8" (22)	1" (25)	8" (203)	44,720 (198.9)
1" (25)	1-1/8" (29)	9" (229)	51,880 (230.8)
1-1/2" (38)	1-5/8" (41)	13" (330)	86,610 (385.3)

Prueba realizada con barra roscada de acero B7. Modo de falla: concreto.

CUMPLIMIENTO/NORMAS

- ASTM C881 y AASHTO M235, Tipos I, II, IV y V, Grado 3, Clases B y C

PRESENTACIÓN

Unidades de 1 gal (3.79 L), 2 gal (7.6 L) y 10 gal (37.9 L); cartucho dual de 22 oz (650 mL)

LIMPIEZA

Retire el material sin curar de las herramientas y el equipo con SpecChem Citrus Cleaner u otro solvente aprobado. Deseche conforme a la normatividad local, estatal y federal. El material curado debe retirarse por medios mecánicos.

VIDA ÚTIL

Almacene SpecPoxy 3000 FS en sus envases originales, bien cerrados. No permita la acumulación de agua, suciedad u otros contaminantes. La vida útil de

SpecPoxy 3000 FS almacenado correctamente es de dos años a partir de la fecha de fabricación.

LIMITACIONES

NO LO USE PARA ANCLAJES SOBRE CABEZA.

Pruebe siempre una pequeña cantidad de SpecPoxy 3000 FS para verificar que el producto se haya mezclado completamente y endurezca correctamente antes de continuar. No lo adelgace con ningún solvente. Las temperaturas de la superficie y del aire deben ser de un mínimo de 40 °F (4 °C) para la aplicación. Protéjalo del congelamiento.

PRECAUCIONES

El contacto prolongado o repetido con la piel o los ojos puede causar irritación; el contacto con la piel puede causar quemaduras químicas. Use lentes de seguridad y guantes protectores de hule, y evite el contacto con los ojos. En caso de contacto con la piel, lave de inmediato con agua y jabón y busque atención médica. En caso de contacto con los ojos, enjuague de inmediato con agua. En caso de ingestión, llame a un médico. El producto es un sensibilizante fuerte. Evite respirar los vapores.

SOLO PARA USO INDUSTRIAL

La información adicional sobre precauciones, seguridad y primeros auxilios se encuentra en la Hoja de Datos de Seguridad (SDS).

GARANTÍA

AVISO – LEA CUIDADOSAMENTE

CONDICIONES DE VENTA

SpecChem ofrece este producto para la venta sujeto a, y limitado por, la garantía, la cual solo puede modificarse mediante un acuerdo por escrito de un funcionario corporativo debidamente autorizado de SpecChem. Ningún otro representante de SpecChem, o que actúe en su nombre, está autorizado para otorgar garantía alguna ni para renunciar a la limitación de responsabilidad que se establece a continuación.

LIMITACIÓN DE LA GARANTÍA

SpecChem garantiza que este producto está libre de defectos de fabricación. Si el producto era defectuoso al momento de su compra y se utilizó dentro del período de uso indicado en el envase o la caja, SpecChem reemplazará el producto defectuoso por producto nuevo sin costo alguno para el comprador. SpecChem no otorga ninguna otra garantía, expresa o implícita, en relación con este producto. No existe garantía de comerciabilidad. NINGÚN RECLAMO DE NINGÚN TIPO PODRÁ SER SUPERIOR AL PRECIO DE COMPRA DEL PRODUCTO RESPECTO DEL CUAL SE RECLAMAN DAÑOS.

RIESGO INHERENTE

El comprador asume todos los riesgos asociados con el uso o la aplicación del producto.

Traducción del original en inglés (revisión del 30 de septiembre de 2026). En caso de discrepancia, prevalece la versión en inglés.