FICHA TÉCNICA

SpecPoxy HSHV

Epóxico estructural en gel para anclajes, de alto desempeño y alto módulo

DESCRIPCIÓN

SpecPoxy HSHV es un gel epóxico estructural de adherencia, de dos componentes, insensible a la humedad y de alto módulo. SpecPoxy HSHV es un adhesivo con 100 % de sólidos, sin solventes, de bajo olor, alta resistencia y que no escurre, para anclajes en concreto.

- Ancla pernos, pasajuntas y acero de refuerzo
- Apto para condiciones secas y saturadas de agua
- Anclaje, adherencia y resanes estructurales en superficies verticales y sobre cabeza
- Para uso en concreto, block, ladrillo o piedra
- Contenido de COV: 0 g/L

CUMPLIMIENTO/NORMAS

- ASTM C881 y AASHTO M235, Tipos I, II, IV y V, Grado 3, Clases B y C
- Cumple con los requisitos de la Sección 937 del Florida DOT, Tipo HSHV

APLICACIÓN

Instrucciones de mezclado: Las temperaturas del aire, del material y de la superficie deben ser de un mínimo de 40 °F (4 °C) antes de mezclar o instalar. Para facilitar el mezclado y la dosificación, acondicione el material a 75 °F (24 °C). Con cartuchos, la resina y el endurecedor se dosifican y mezclan de manera uniforme y simultánea a través de una boquilla mezcladora.

Preparación de la superficie: Las superficies a adherir deben estar limpias y estructuralmente sanas. Retire todo el aceite, grasa, suciedad, lechada superficial, compuestos de curado y cualquier otra materia extraña mediante chorro de arena, desbaste mecánico o hidrolavado. Limpie todos los orificios perforados con un cepillo de nylon para retirar todo el polvo y el material suelto; después sople el agua, el polvo o los residuos restantes con aire comprimido limpio y libre de aceite antes de la aplicación. Los pernos, varillas o barras roscadas deben estar libres de suciedad, grasa, aceite u otro material extraño.

Anclaje: Para anclar pasajuntas, pernos, varilla de fibra de vidrio, acero de refuerzo, etc., la profundidad del orificio debe ser, como mínimo, aproximadamente, de 9 veces el diámetro del perno, y el diámetro del orificio aproximadamente 1/8" (3 mm) mayor que el de la barra roscada. Asegúrese de que los orificios estén correctamente preparados (perforados, cepillados y soplados) antes de preparar el cartucho de epóxico. Inserte el cartucho en la pistola dosificadora, retire las tapas de plástico y dosifique una pequeña cantidad de material hasta lograr un flujo uniforme de material negro y blanco. Coloque la boquilla mezcladora en el cartucho, deslice la tuerca sobre la boquilla y enrósquela en el cartucho (no se requiere tuerca en mezcladores con tuerca integrada). Para un flujo máximo, corte la punta de la boquilla mezcladora al mayor diámetro que quepa en el orificio o en la malla. Dosifique en un recipiente desechable hasta obtener un gris uniforme, sin vetas.

En concreto: Dosifique el material desde el fondo del orificio, llenando aproximadamente 5/8 de su profundidad mientras retira lentamente la boquilla. Inserte el perno o pasajunta girándolo lentamente durante la inserción. Después de la inserción, el orificio debe quedar completamente lleno de SpecPoxy HSHV y libre de bolsas de aire o huecos. No lo perturbe ni apriete hasta que haya curado.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades típicas

Proporción de mezcla (A:B, en volumen) 1:1
Color de la mezcla ..... Gris
Viscosidad ..... Gel/pasta
Tiempo de gel (ASTM D2471) ..... 18 minutos

Propiedades típicas curado a 70 °F (21 °C)

Curado inicial ..... 4 horas
Curado final ..... 3 días
Resistencia a la compresión (ASTM D695) .... 14,500 psi (100.0 MPa)
Módulo de compresión (ASTM D695) ..... 505,000 psi (3481.9 MPa)
Adherencia, 2 días (ASTM C882).... 2,910 psi (20.1 MPa)
Adherencia, 14 días (ASTM C882) . 3,550 psi (24.5 MPa)
Elongación (ASTM D638) 1.0%
Resistencia a la tensión (ASTM D638) .... 7,590 psi (52.3 MPa)
Absorción de agua (ASTM D570) ..... < 0.2%
Contracción lineal (ASTM C531) 0.003%
Deflexión térmica (ASTM D648) ..... 155 °F (68 °C)

Resultados de prueba de extracción según la Sección 937 del Florida DOT, Tipo HSHV

Método de prueba	Barra / orificio / empotr., pulg	Carga máx. prom., lb	Adherencia prom., psi
Tensión confinada	5/8" / 3/4" / 4"	24,342	3,101
Confinada, orificio húmedo	5/8" / 3/4" / 4"	23,251	2,962
Confinada, temperatura elevada	5/8" / 3/4" / 4"	24,497	3,121
Confinada, orientación horizontal	5/8" / 3/4" / 4"	20,744	2,642
Confinada, corto plazo (24 h)	5/8" / 3/4" / 4"	21,743	2,770
No confinada, 16 × 102 mm	5/8" / 3/4" / 4"	18,875	2,404
No confinada, 16 × 152 mm	5/8" / 3/4" / 6"	28,788	2,444
No confinada, 16 × 152 mm	3/4" / 7/8" / 6"	37,354	2,642
No confinada, después de fluencia	5/8" / 3/4" / 4"	21,722	2,767

Prueba realizada con barra roscada Grado B7. Modo de falla: concreto en todas las pruebas. 1,000 lb = 4.45 kN; 1,000 psi = 6.9 MPa.

Prueba de fluencia a temperatura elevada (Sección 937 del Florida DOT), promedios

Desplazamiento elástico inicial ..... 0.0293 in (0.744 mm)
Desplazamiento por fluencia a 1,000 horas ..... 0.0043 in (0.109 mm)
Desplazamiento por fluencia, últimos 15 días . 0.0000 in
Desplazamiento por fluencia estimado a 600 días ..... 0.0056 in (0.142 mm)
Desplazamiento total estimado a 600 días..... 0.0350 in (0.889 mm)
Carga de extracción no confinada después de la prueba de fluencia de 42 días ..... 19,254 lbf (85.6 kN)
Esfuerzo de adherencia ..... 2,453 psi (16.9 MPa)
Desplazamiento a carga máxima .. 0.0413 in (1.049 mm)

Resumen del informe de fluencia del laboratorio independiente; los datos detallados por espécimen están disponibles a solicitud.

PRESENTACIÓN

Cartuchos duales de 22 oz (650 mL) y 51 oz (1.5 L); unidades de 10 gal (37.9 L)

Presentación, herramientas de aplicación y accesorios

Artículo	22 oz	51 oz
Número de parte	SPHSHV-22	SPHSHV-51
Boquilla mezcladora	CART-MIXER-CLS	CART-MIXER-CLS
Pistola manual	B26T600	–
Pistola neumática	AT600	AT1500X
Pistola de batería	E18T600	–
Cantidad por caja	12	5
Cantidad por tarima	432	252

Kit de 10 gal (37.9 L): Números de parte SPHSHV-A-10 (resina) y SPHSHV-B-10 (endurecedor); boquilla mezcladora CART-MIXER-CLS; se dosifica con bomba; 90 kits por tarima.

Adaptador para cepillo SDS..... SC-BRUSH
Extensión para cepillo..... SC-BRUSH-EXT
Tubo de extensión para boquilla ..... SC-TUBE-EXT

LIMPIEZA

Retire el material sin curar de las herramientas y el equipo con SpecChem Orange Peel, Berry Clean u otro solvente aprobado. Deseche conforme a la normatividad local, estatal y federal. El material curado debe retirarse por medios mecánicos (esmeriladora o lijadora).

VIDA ÚTIL

Almacene SpecPoxy HSHV en sus envases originales, bien cerrados. No permita la acumulación de agua, suciedad u otros contaminantes. La vida útil de SpecPoxy HSHV almacenado correctamente es de dos años a partir de la fecha de fabricación.

LIMITACIONES

Pruebe siempre una pequeña cantidad de SpecPoxy HSHV para verificar que el producto se haya mezclado completamente y endurezca correctamente antes de continuar. No lo adelgace con ningún solvente. Para aplicaciones de anclaje, el concreto debe tener una edad mínima de 21 días. No someta el material sin curar a temperaturas inferiores a 35 °F (2 °C). Las temperaturas de la superficie y del aire deben ser de un mínimo de 40 °F (4 °C) para la aplicación. Protéjalo del congelamiento.

PRECAUCIONES

El contacto prolongado o repetido con la piel o los ojos puede causar irritación; el contacto con la piel puede causar quemaduras químicas. Use lentes de seguridad y guantes protectores de hule, y evite el contacto con los ojos. En caso de contacto con la piel, lave de inmediato con agua y jabón y busque atención médica. En caso de contacto con los ojos, enjuague de inmediato con agua. En caso de ingestión, llame a un médico. El producto es un sensibilizante fuerte. Evite respirar los vapores.

SOLO PARA USO INDUSTRIAL

La información adicional sobre precauciones, seguridad y primeros auxilios se encuentra en la Hoja de Datos de Seguridad (SDS).

GARANTÍA

AVISO – LEA CUIDADOSAMENTE

CONDICIONES DE VENTA

SpecChem ofrece este producto para la venta sujeto a, y limitado por, la garantía, la cual solo puede modificarse mediante un acuerdo por escrito de un funcionario corporativo debidamente autorizado de SpecChem. Ningún otro representante de SpecChem, o que actúe en su nombre, está autorizado para otorgar garantía alguna ni para renunciar a la limitación de responsabilidad que se establece a continuación.

LIMITACIÓN DE LA GARANTÍA

SpecChem garantiza que este producto está libre de defectos de fabricación. Si el producto era defectuoso

al momento de su compra y se utilizó dentro del período de uso indicado en el envase o la caja, SpecChem reemplazará el producto defectuoso por producto nuevo sin costo alguno para el comprador. SpecChem no otorga ninguna otra garantía, expresa o implícita, en relación con este producto. No existe garantía de comerciabilidad. NINGÚN RECLAMO DE NINGÚN TIPO PODRÁ SER SUPERIOR AL PRECIO DE COMPRA DEL PRODUCTO RESPECTO DEL CUAL SE RECLAMAN DAÑOS.

RIESGO INHERENTE

El comprador asume todos los riesgos asociados con el uso o la aplicación del producto.

Traducción del original en inglés (revisión del 30 de septiembre de 2026). En caso de discrepancia, prevalece la versión en inglés.

1511 Baltimore Ave, Suite 600
Kansas City, MO 64108

www.SpecChem.com
816-968-5600