FICHA TÉCNICA

RAPID FLEX 90

Relleno de juntas de control de poliurea semirrígida de curado rápido

DESCRIPCIÓN

Rapid Flex 90 es una poliurea industrial de alta dureza, 100 % sólidos, de dos componentes, resistente a los rayos UV, semirrígida y de curado rápido, para rellenar juntas de control y de construcción en pisos industriales de concreto de servicio pesado. Rapid Flex 90 permite rebajar las juntas rápidamente para una pronta puesta en servicio. Está diseñada conforme a las recomendaciones de ACI 302, Sección 4.10, para rellenos de juntas en juntas aserradas/de control, con una dureza Shore A de 90. Rapid Flex 90 también puede usarse para reparar bordes de juntas dañados o desconchados y rellenar grietas aleatorias.

Rapid Flex 90 está disponible en colores arquitectónicos adicionales (consulte el RapidFlex Colorant System).

USOS

- Pisos industriales y comerciales
- Juntas de control y de construcción
- Reparación de grietas y juntas
- Sellador a prueba de manipulación en instalaciones de seguridad

BENEFICIOS

- Fácil proporción de mezcla 1:1; consistencia vertible/bombeable
- Resistente a los rayos UV y de color estable; alta elongación (100 %) para resistir desgarres por movimiento excesivo
- Flexibilidad semirrígida que no une las losas ni se vuelve quebradiza con el tiempo
- Dureza óptima (Shore A 90) para transferir cargas de ruedas permitiendo un movimiento moderado
- Puede aplicarse y cura hasta −20 °F (−29 °C)
- Puesta en servicio más rápida y menos tiempo de inactividad que los rellenos epóxicos de juntas
- Resistencia a la humedad superior a la de los rellenos de poliurea tradicionales; conserva una apariencia de color uniforme
- Resiste eficazmente la degradación o decoloración

CUMPLIMIENTO/NORMAS

- Aceptado para uso en instalaciones reguladas por el USDA, la FDA y la CFIA; autorizado para uso en plantas cárnicas y avícolas con inspección federal
- Cumple con las guías de ACI 302 y con PCA Concrete Floors on Ground para "relleno de juntas de piso"
- 100 % sólidos; no contiene COV; cumple con LEED

APLICACIÓN

Preparación de juntas: Las juntas deben estar limpias, secas y libres de compuestos de curado, densificadores, selladores y cualquier otra sustancia extraña. Retírelos con un disco abrasivo para corte en seco con aspiradora integrada y use aire comprimido libre de aceite para eliminar el agua o el polvo antes de aplicar Rapid Flex 90. Conforme a las guías del ACI y la PCA, instale Rapid Flex 90 a toda la profundidad en juntas de control aserradas, y con un mínimo de 2" (51 mm) de profundidad en juntas de más de 2" (51 mm). No use cordón de respaldo compresible para reducir el volumen. Aplique Rapid Flex 90 a una profundidad mínima de 1" (25 mm).

Mezclado: Rapid Flex 90 debe estar a 50 °F (10 °C) o más al momento de mezclar. Agite/revuelva cada

componente antes de dosificar. Use una bomba dosificadora dúplex/de componentes plurales de baja presión 1:1, con un mezclador estático de elementos de 3/8" × 24".

Aplicación: Al usar un cartucho o una bomba de componentes plurales, dosifique material mezclado en un recipiente de desecho para asegurar un color uniforme y una proporción constante de 1:1; después dosifique Rapid Flex 90 correctamente mezclado en la junta preparada. Rellene las juntas en exceso y deje curar aproximadamente 1 hora y hasta 6 horas antes de rebajar al ras con un raspador de pisos. Según la temperatura, rebajar después de 6 horas puede requerir más esfuerzo para lograr un acabado liso. La junta cortada debe quedar al ras del piso para transferir eficazmente las cargas de las ruedas.

Protección contra manchas: Como Rapid Flex 90 fragua muy rápido, es poco probable que el exceso de relleno manche los lados de la junta. Donde los acabados estéticos, decorativos o arquitectónicos sean críticos, use Spec CJ Guard como protector contra manchas y para facilitar el rebajado.

Si Rapid Flex 90 se instala en un piso antes de que ocurra la contracción máxima, puede aparecer una grieta, ya sea adhesiva o cohesiva. Esto no debe considerarse una falla de Rapid Flex 90, que seguirá soportando el borde de la junta y transfiriendo las cargas de las ruedas. Para corregirlo, limpie la grieta, límpiela con SpecChem Solvent 100 y vuelva a rellenarla con Rapid Flex 90.

DATOS TÉCNICOS

Color (mezcla)..... Gris estándar
Proporción de mezcla ..... 1:1 en volumen
Tiempo de gel a 75 °F (24 °C) ..... 45 segundos
Libre de pegajosidad a 75 °F (24 °C) ..... 8–12 minutos
Tiempo para rebajar a 75 °F (24 °C) .....20–25 min
Regreso al tránsito a 75 °F (24 °C).....1 hora
Adherencia al concreto.....255 psi (1.8 MPa)
Resistencia a la tensión (ASTM D638) .....1,175 psi (8.1 MPa)
Dureza Shore A (ASTM D2240) 90
Dureza Shore D (ASTM D2240).....35

Rendimiento – pies lineales teóricos por galón

Profundidad \ ancho	3/16"	1/4"	3/8"	1/2"
1" (25 mm)	100	76	50	36
2" (51 mm)	50	38	25	18

PRESENTACIÓN

Cartuchos de 22 oz fl (650 mL) y unidades de 10 gal (37.9 L)

LIMPIEZA

Retire el material sin curar de las herramientas y el equipo con SpecChem Solvent 100 u otro solvente aprobado. Deseche conforme a la normatividad local, estatal y federal. El material curado debe retirarse por medios mecánicos.

VIDA ÚTIL

Almacene Rapid Flex 90 en sus envases originales bien cerrados, entre 55 °F y 90 °F (13–32 °C). No permita la acumulación de agua, suciedad u otros contaminantes. La vida útil de Rapid Flex 90 almacenado correctamente es de un año a partir de la fecha de fabricación.

LIMITACIONES

La junta debe estar limpia y seca para lograr una adherencia óptima. Las temperaturas bajas retrasan el fraguado, el curado y el tiempo de rebajado; para aplicaciones en clima frío, acondicione el producto a 75 °F (24 °C) y, de ser posible, caliente el área a reparar. Rapid Flex 90 está diseñado con baja fuerza adhesiva para favorecer la separación cuando se presenta una contracción excesiva de la losa de concreto. Pruebe siempre una pequeña cantidad de Rapid Flex 90 para verificar que se haya mezclado completamente y endurezca correctamente antes de continuar.

No instale Rapid Flex 90 en pisos de concreto nuevos hasta que haya ocurrido la contracción máxima; ACI 302 recomienda un mínimo de 30 días, y de

preferencia 90 días, para todas las poliureas y epóxicos semirrígidos. Cuanto más tiempo cure el concreto antes de la instalación, mejor será el desempeño. No instale Rapid Flex 90 hasta que el edificio cuente con control permanente de temperatura.

No adelgace Rapid Flex 90 con solventes. No lo use en exteriores ni como sellador de juntas de expansión. Aunque es resistente a los rayos UV, Rapid Flex 90 puede decolorarse ligeramente si se expone a fuentes intensas y constantes de radiación ultravioleta. Manténgalo alejado de alimentos y de sus envases. Protéjalo del congelamiento.

GARANTÍA

AVISO – LEA CUIDADOSAMENTE

CONDICIONES DE VENTA

SpecChem ofrece este producto para la venta sujeto a, y limitado por, la garantía, la cual solo puede modificarse mediante un acuerdo por escrito de un funcionario corporativo debidamente autorizado de SpecChem. Ningún otro representante de SpecChem, o que actúe en su nombre, está autorizado para otorgar garantía alguna ni para renunciar a la limitación de responsabilidad que se establece a continuación.

LIMITACIÓN DE LA GARANTÍA

SpecChem garantiza que este producto está libre de defectos de fabricación. Si el producto era defectuoso al momento de su compra y se utilizó dentro del período de uso indicado en el envase o la caja, SpecChem reemplazará el producto defectuoso por producto nuevo sin costo alguno para el comprador. SpecChem no otorga ninguna otra garantía, expresa o implícita, en relación con este producto. No existe garantía de comerciabilidad. NINGÚN RECLAMO DE NINGÚN TIPO PODRÁ SER SUPERIOR AL PRECIO DE COMPRA DEL PRODUCTO RESPECTO DEL CUAL SE RECLAMAN DAÑOS.

RIESGO INHERENTE

El comprador asume todos los riesgos asociados con el uso o la aplicación del producto.

Traducción del original en inglés (revisión del 30 de septiembre de 2026). En caso de discrepancia, prevalece la versión en inglés.